



KILREMMAR

Kilremmen är ofta en idealisk lösning när man önskar överföra kraft från en roterande axel till en annan. Vanligaste materialet i remmen är gummi med en armering av textilier för bättre hållbarhet. Vanliga användningsområden är tex i motorer motorer och fläktar.

En drivrem fungerar antingen med friktion eller form. En friktionsbaserad kilrem är slät medan en formbaserad rem istället oftast har kuggor som driver, ungefär på samma sätt som en kedja. En kilrem erbjuder en kombination av goda egenskaper i mixen av rörelsehastighet, belastning på lager, dragkraft och slitstyrka.

När kraven på effekt är höga använder man ofta parallella remmlösningar. Även tekniker som poly-V-rem ökar kontaktytan mot remskivan vilket gör att man bättre kan ta tillvara kraften från den drivande axeln. Den typen av rem också en mycket stor flexibilitet och kan ledas runt fler drivhjul än en enklare rem. Denna typ av kilrem används i många olika sammanhang där kanske fordon är den vanligaste tillämpningen.

Skarvbara kilremmar är ibland lösningen i vissa maskiner. Det finns applikationer där det är omöjligt att byta en rem utan att montera ner stora delar av utrustningen. Där är en skarvbar rem ofta en bra lösning.

RackTech har ett stort sortiment av kilremmar. Förutom standardremmar i olika dimensioner, kan vi även specialanpassa remmar till er applikation.

Att regelbundet kontrollera och byta slitna kilremmar är mycket viktigt. På så sätt reducerar man risken att plötsligt bli stående med maskinhaveri för att en rem har brustit, något som kan medföra stora kostnader. Slitna eller trasiga remmar är dessutom ineffektiva och överför inte alltid den kraft som är önskvärd. Det är en god tanke att alltid ha en eller ett par kilremmar i reserv, om olyckan skulle vara framme. Ni är alltid förberedda, och kan snabbt vara igång med produktionen igen om ett avbrott skulle ske. Kontrollera då och då att drivremmar är rätt spända, att de inte börjar fransa sig eller få sprickbildningar. En felfri drivrem gör att maskinen har bättre effekt.



KONTROLL AV KILREMMAR

Följande saker är värda att kontrollera.

-Ger remmen ifrån sig oljud vid drift?

1. Det kan bero på att remmen är felaktigt spänd. Åtgärd: Spänn remmen på nytt, eller byt ut den.
2. Felet kan också vara att remmens livslängd är överskriden. Åtgärd: Byt rem.

-Är det sprickbildningar på undersidan?

1. Remspänningen kan vara felaktig. Åtgärd: Byt rem, och ställ in rätt spänning.
2. Remmen är för gammal. Åtgärd: Byt rem.
3. Den kan vara skadad av främmande föremål. Åtgärd: Byt rem.

-Är remmen oljig, smutsig eller på annat sätt förorenad?

Kan bero på läckage från maskinen. Åtgärd: Reparera läckaget och byt rem.

Det här är bara några exempel på vad som är viktigt att kontrollera. Vill du veta mer om hur du håller koll på dina drivremmar, välkommen att [kontakta oss här](#).

Vi på Racktech håller ett brett sortiment av kilremmar. Ibland kan det dock vara förvirrande med alla dimensioner och beteckningar. Hur vet ni vilken storlek som skall beställas?

I många fall finns det en beteckning på själva kilremmen, och i detta fall är bara att ange denna beteckning när ni beställer en ny rem.

Men ibland finns ingen beteckning på själva remmen, eller den kanske är så sliten eller nedsmutsad att det inte går att avläsa vad det står. Då gäller det att man är en smula kreativ.

Bra att känna till: En kilrem slits oftast på sidorna, och med tiden kan den "sjunka ned" i remskivans spår. Detta slitage kan medföra att remmen verkar vara för lång. Det utvändiga måttet är dock detsamma, och det är det man mäter när det är dags att beställa en ny.



MÄTNING AV KILREM

Bredd: Mät bredden över det bredaste stället på remmens rygg.

Höjd: Höjden mäter man helt från botten av remmen upp till ryggen.

Längd: Börja med att mäta omkretsen på remmen, både utvändigt och invändigt. Från den utvändiga längden dras skillnaden mellan utvändig och invändig längd av. Siffran du får fram kan delas med 25,4 för att få fram längden räknat i tum.

Ibland finns ingen rem att tillgå, eller den är kanske så skadad att den inte går att mäta. I det läget finns det dock en chans att räkna fram en teoretisk längd på remmen – om den löper över 2 remskivor och utan spännrulle.

Man börjar med att mäta båda remskivornas utvändiga diameter i millimeter. Därefter mäts cc-avståndet mellan axlarna. Resultatet man får fram läggs in i följande formel:
(Diameter remskiva A + diameter remskiva B) x 1,57 + CC + CC. Summan man får fram är längden på remmen, mätt utvändigt i millimeter.

Har ni en trasig eller sliten kilrem, och behöver hjälp med att ersätta den Hör av er till oss via [vårt kontaktformulär](#).

Kontakta oss för mer information

Racktech Systems AB
Box 978, 501 10 Borås

info@racktech.se

Göteborg / Borås 033 - 14 04 70
Stockholm 08 - 21 08 70
Malmö 040 - 12 70 20

www.racktech.se

RackTech Nordic Systems AB

Göteborg / Borås 033 - 14 04 70 | Stockholm 08 - 21 08 70 | Malmö 040 - 12 70 20